

# Durchlauf- und Einschubregale für Paletten

Lassen Sie die Schwerkraft mitarbeiten! Durchlauf-Regalanlagen von Toyota unterstützen die FIFO-Lagerung uneingeschränkt. Der Warenumschlag erfolgt zeitsparend und aufwandsarm.

Wenn Paletten zügig umgeschlagen werden müssen, bieten sich Einschubregale nach dem FILO-Prinzip an. Sie ermöglichen einen direkten Zugriff auf alle Ebenen und nutzen den vorhanden Platz sehr gut aus.

---

Regallösungen von Toyota



# Für optimale Leistung und Effizienz im Betrieb

Toyota Material Handling verfügt über langjährige Erfahrung und das richtige Know-how, um Ihre Betriebsabläufe genau zu analysieren und eine auf Ihre Anforderungen abgestimmte Lagerlösung zusammenzustellen.

## ☉ Rat von Experten

Unsere Berater helfen Ihnen, die richtige Mischung aus Lagerkapazität und Umschlaggeschwindigkeit für Ihr Unternehmen zu finden.

## ☉ Komplettlösung

Zur Erfüllung Ihrer Anforderungen an den Lagerbetrieb und die Intra-logistik bieten wir ein Komplettsystem aus Flurförderzeugen und Regalanlagen Ihrer Wahl.

## ☉ Qualität

Alle Regalkomponenten werden sorgfältig getestet. Sie erfüllen die strengen Kriterien europäischer FEM-Regeln und EN-Normen. Die Qualitätssicherung erfolgt gemäß ISO 9001.

## FIFO oder LIFO – die richtige Lösung für Sie

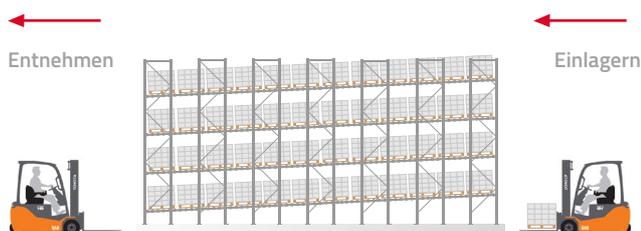
Die Form und Transportrichtung der Paletten bestimmen die Auslegung des Durchlauf- oder Einschubregals. Die gängigsten Anwendungen nutzen stahlblanken Rollen, optional sind aber auch verzinkte Rollen einsetzbar. Die Neigung beträgt immer 4%. Die Gewichtsvarianz der beförderten Paletten bestimmt die Anzahl der Bremsrollen, um einen gleichmäßigen Warentransport zu gewährleisten.

### Durchlauf-Palettenregale

von Toyota – die Vorteile:

- ☉ Bis zu 75% effektive Raumnutzung
- ☉ Ideal für große Mengen einheitlicher Güter
- ☉ Alle Ebenen stets zugänglich
- ☉ Kombinierbar mit einer großen Auswahl an Flurförderzeugen (Schubmast-, Gegengewichts- oder Schmalgangstapler von Toyota)
- ☉ FIFO-Prinzip (First In – First Out):

Palettierte Ware lässt sich kompakt und dynamisch lagern, indem die Beschickung von einer Seite mittels Flurförderzeugen wie Schubmast-, Gegengewichts- oder Schmalgangstaplern erfolgt. Von der Schwerkraft gezogen rollen die Paletten abwärts bis zu einem Punkt, an dem sie vom nächsten Flurförderzeug aufgenommen werden. Die Bremsrollen der Anlage kontrollieren die Geschwindigkeit und die Palettentrenner vereinfachen die Entnahme. Beschicken und Entnehmen sind separate Vorgänge, wodurch sich die Fahrtwege verkürzen.



### Einschub-Palettenregale

von Toyota – die Vorteile:

- ☉ Bis zu 65% effektive Raumnutzung
- ☉ Ideal für eine mittlere Anzahl an wenigen SKUs – pro Ebene können verschiedene SKUs gelagert werden
- ☉ Alle Ebenen stets zugänglich
- ☉ Kombinierbar mit einer großen Auswahl an Flurförderzeugen (Schubmast-, Gegengewichts- oder Schmalgangstapler von Toyota)
- ☉ FILO-Prinzip (First In – Last Out):

In Einschubregalanlagen werden die Paletten an derselben Seite eingelagert und entnommen. Das Flurförderzeug schiebt die Paletten auf einem Schlitten oder auf Rollenbahnen hoch. Wird die vorderste Palette entnommen, gleitet die nächste hinterher. Bremsrollen kontrollieren die Gleitgeschwindigkeit.



# Zuverlässige Komponenten eines **sicheren und effizienten** Palettenumschlags

Bremsrollen sorgen für eine sichere Geschwindigkeit der Paletten und damit einen sicheren Warentransport. Ein System zur Palettentrennung in der Rollenbahn separiert die erste Palette von den nachfolgenden, um die Entnahme zu erleichtern. Durch das Anheben der Palette löst sich der Trenner und die nächste Palette kann zur ersten Entnahmestelle gleiten.

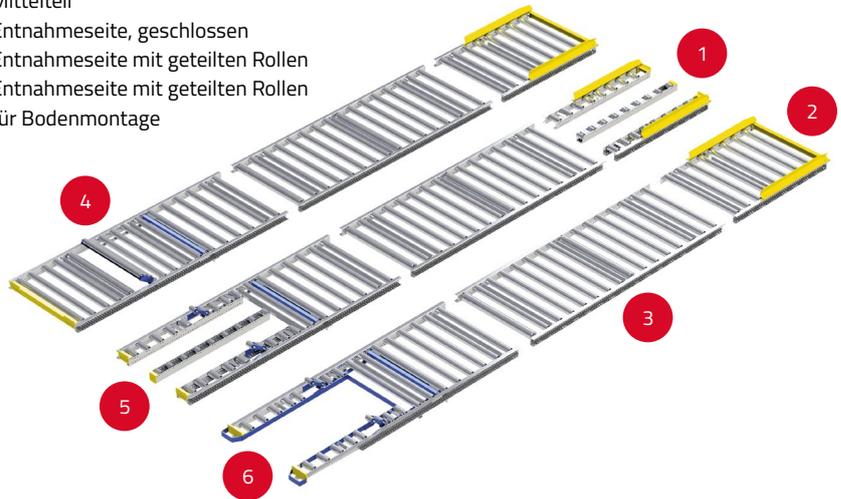


Manueller Separator



Seitenführung hält laufende Palette in der Spur

1. Aufgabeseite mit geteilten Rollen und Zentrierhilfen
2. Aufgabeseite geschlossen mit Zentrierhilfen
3. Mittelteil
4. Entnahmeseite, geschlossen
5. Entnahmeseite mit geteilten Rollen
6. Entnahmeseite mit geteilten Rollen für Bodenmontage



## Der Turbo für das **Kommissionieren**

Die Schwerkraft unterstützt das Kommissionieren. In einem Tunnelsystem beispielsweise beschicken Schmalgangstapler oder andere Flurförderzeuge die Regalanlage mit Paletten aus dem Warenlager. Die Paletten gleiten zum Kommissionierer, der die geforderten Artikel auf ergonomische Weise per Lastenträger weiterleitet. So wird das Platzangebot in der Höhe besser ausgenutzt und damit auch die Kapazität und Effizienz beim Kommissionieren gesteigert. Das System kommt auch der Sicherheit im Warenlager zugute, denn die Kommissionierer sind vom Verkehr der Flurförderzeuge räumlich getrennt.



## Effizienterer Betrieb dank der **richtigen Kommissioniertechnik**

BT Optio-Kommissionierer von Toyota sind in geringer bis großer Höhe einsetzbar. Dies verdanken sie ihrer Vielseitigkeit hinsichtlich Arbeitshöhe, Tragfähigkeit und Chassisoptionen. In Kombination mit Flurförderzeugen für die Bestandsauffüllung – z. B. Schmalgang-, Schubmast- und Gegengewichtsstapler – ist für hohe Produktivität und Effizienz gesorgt.



# Toyota Material Handling in Europa

## **Umfassende Abdeckung**

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 5.000 Service-techniker für Sie unterwegs sind.

## **Immer vor Ort dank globaler Unterstützung**

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

## **Made in Europe**

Mehr als 95% der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15% der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.



**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING